

二結紙廠現況建築與設備



二結紙廠五號紙機抄造流程



【照片 2-4-1】漂白乾紙漿



【照片 2-4-2】未漂白乾紙漿



【照片 2-4-3】散漿機—乾紙漿加水攪拌



【照片 2-4-4】散漿機—乾紙漿加水攪拌



【照片 2-4-5】儲漿槽—保持循環狀態



【照片 2-4-6】精煉機與理解機—紙漿纖維柔化



【照片 2-4-7】平行篩—去除紙漿雜質



【照片 2-4-8】豎型篩—去除紙漿雜質



【照片 2-4-9】頭箱—佈漿



【照片 2-4-10】網部—紙張交織成形，紙張含水率約 80%



【照片 2-4-11】網部—初步壓平



【照片 2-4-12】壓水部—滾輪壓榨脫水至約 60%



【照片 2-4-13】乾燥—圓筒加熱使紙乾燥



【照片 2-4-14】上膠－紙張塗佈處理



【照片 2-4-15】上膠－塗佈後進行乾燥



【照片 2-4-16】壓光



【照片 2-4-17】初捲與複捲



【照片 2-4-18】裁切



【照片 2-4-19】人工整理